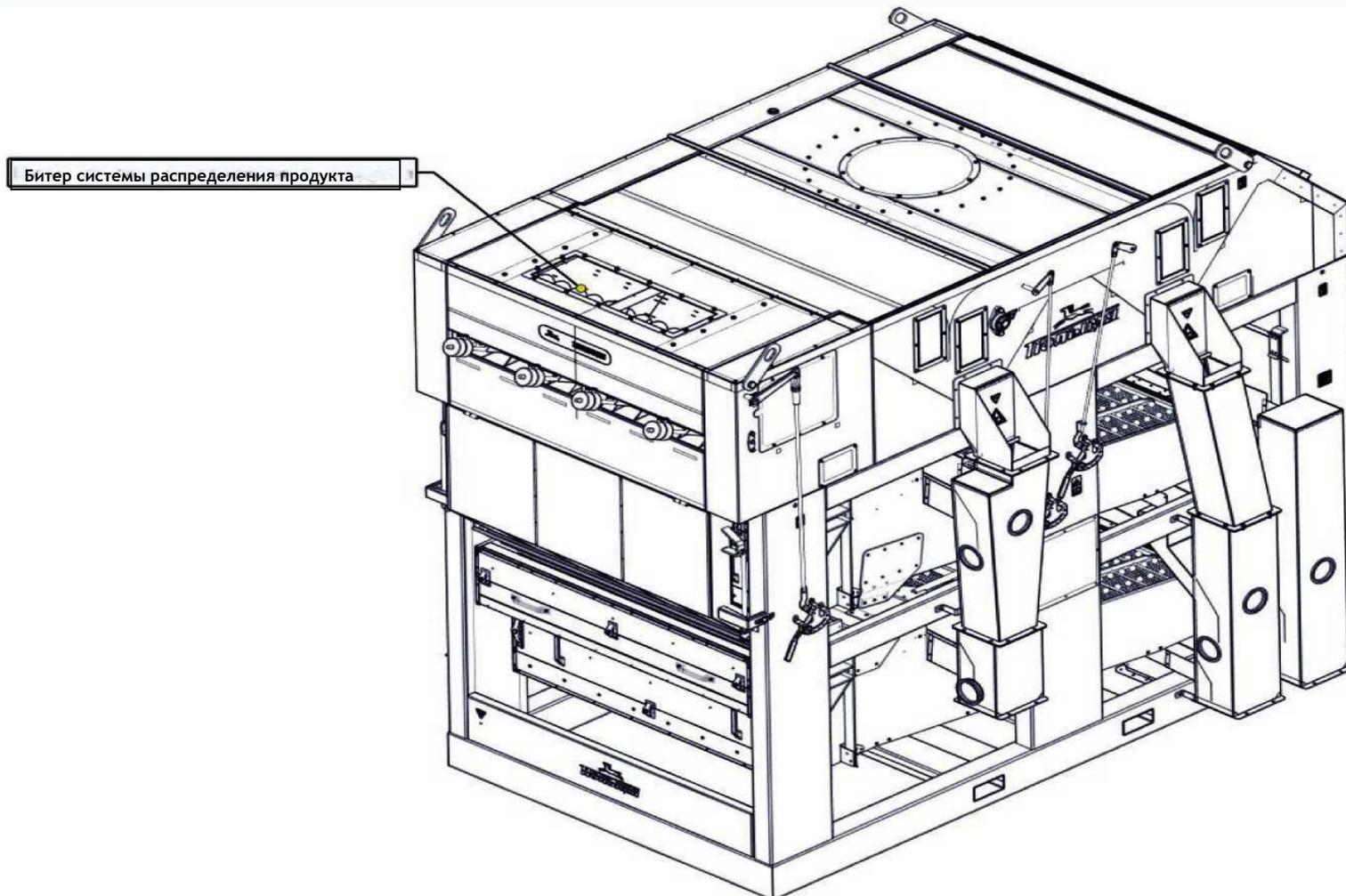
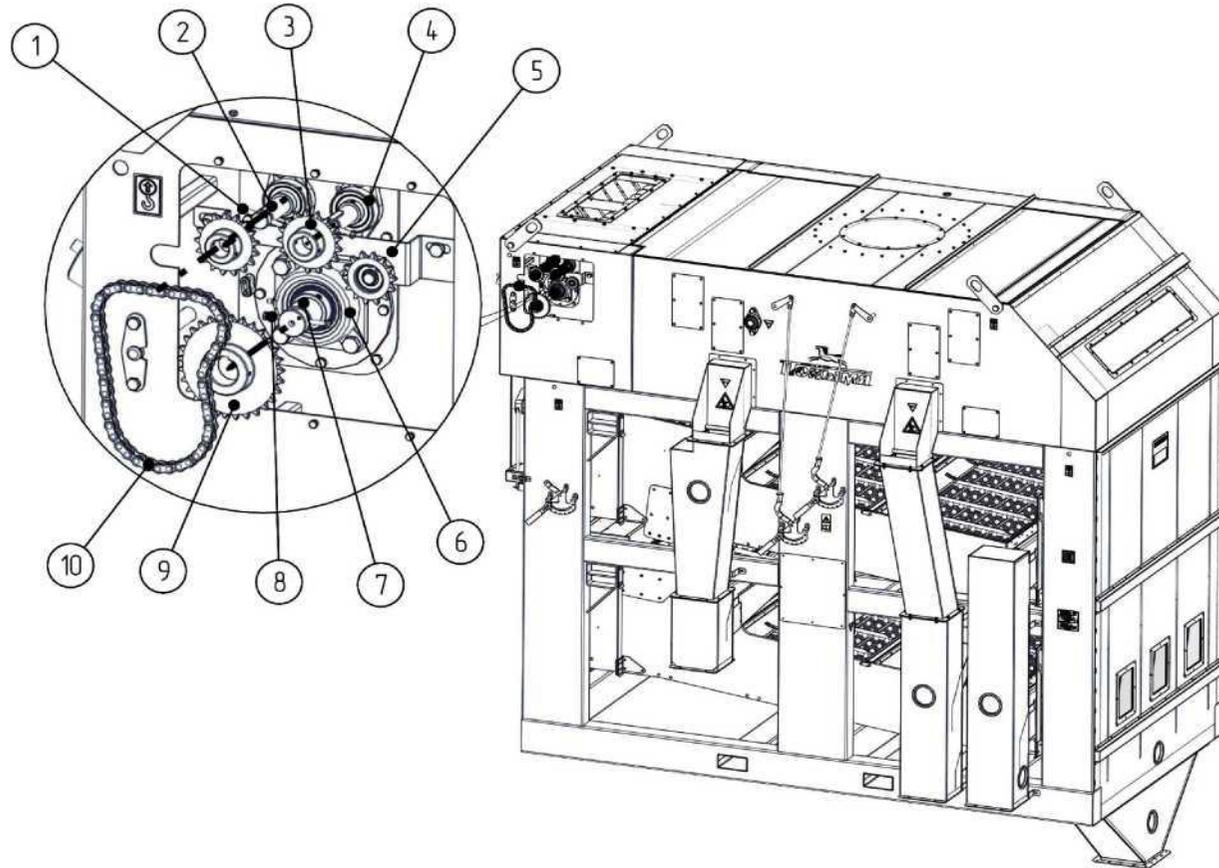


БИТЕР СИСТЕМЫ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОДУКТА

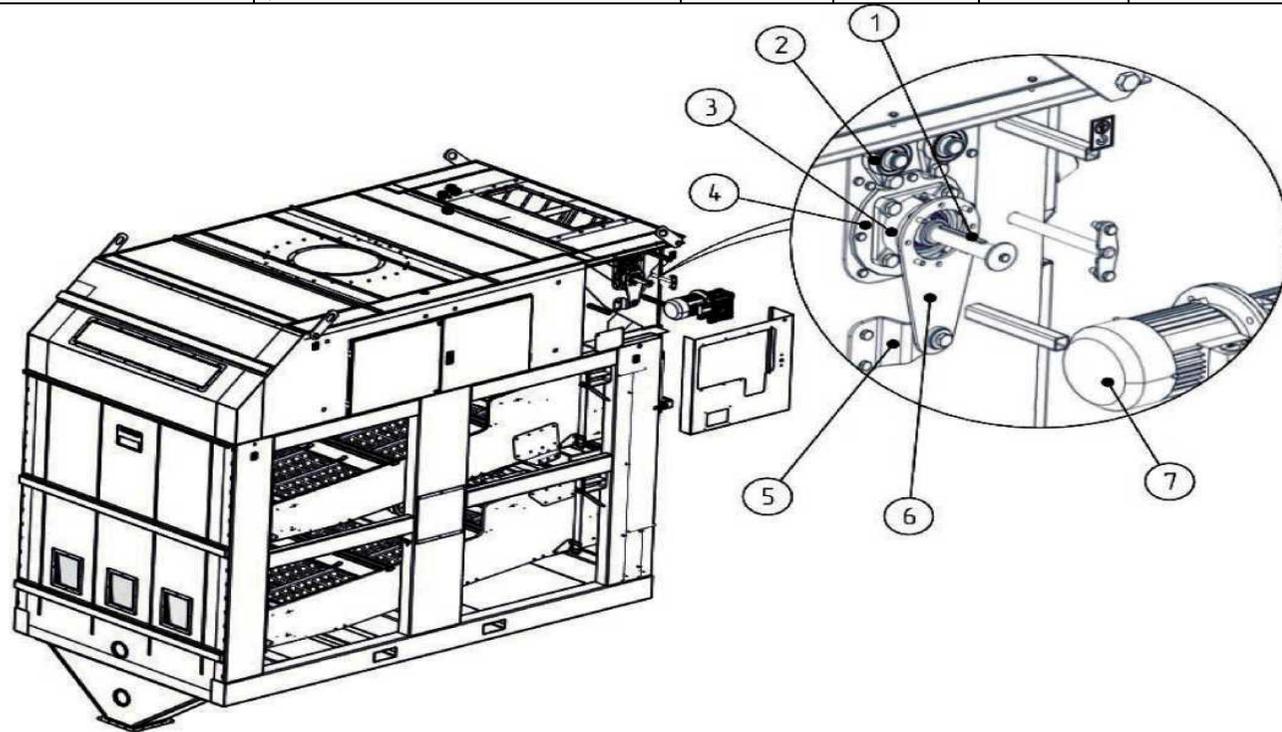


БИТЕР СИСТЕМЫ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОДУКТА

поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	кол-во узле, шт.	в МАССА 1 шт, кг	стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Болт ISO 4017-M6x20-8.8-A3J		4	0,007		
2	Шпонка 8x7x40	600010120.A.566.14.00.008	2	0,017		
3	Звездочка z=171=15.875	600010120.A.566.14.00.017	2	0,5		
4	Подшипниковый узел	UCFL205	4			
5	Натяжное	600010120.A.566.14.90.000	1	1,0		
6	Подшипниковый узел	UCF208	2	1,778		
7	Шпонка 12x8x40	600010120.A.566.14.00.009	1	0,028		
8	Болт ISO 4017-M6x25-8.8-A3J		2	0,008		
9	Звездочка z=29 t=15.875	600010120.A.566.14.00.029	1	1,42		
10	Цепь	ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-97 L=0,75N (47 звеньев)	0,6	1		



поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	кол-во уэле, шт.	МАССА 1 шт, кг	стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Шпонка 8x7x90	6000Ю120А566.14.00.0Ю	1	0,039		
2	Подшипниковый узел	UCFL205	4	0,63		
3	Подшипниковый узел	UCF208	2	1,778		
4	Фланец	600010120.А.566.14.00.001	2	2,28		
5	Кронштейн плеча	600010120.А.566.14.00.002	1	0,6		
6	Плечо	600010120.А.566.14.20.000	1	1,13		
7	Мотор-редуктор	IRW 075-40-80B5 Y3-PEIE3 0,75kW/1400/B5	1	9,0		



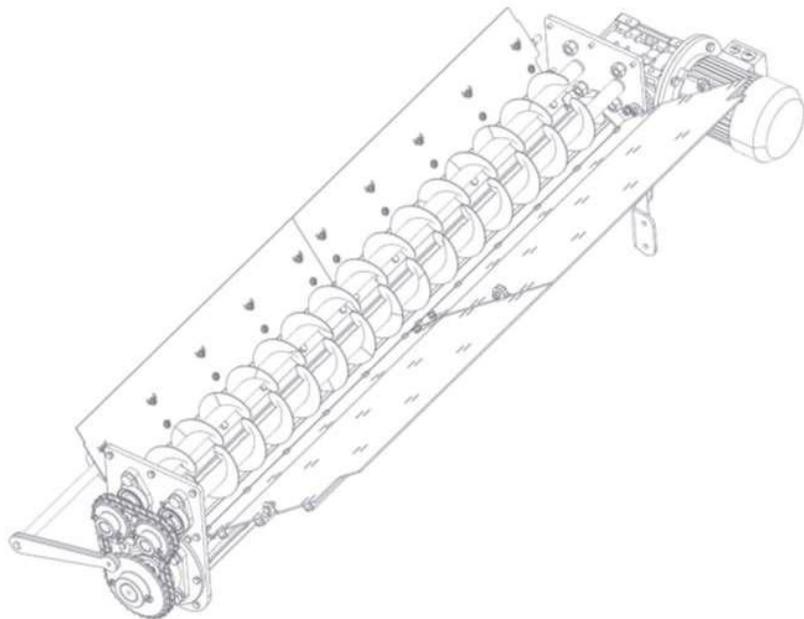
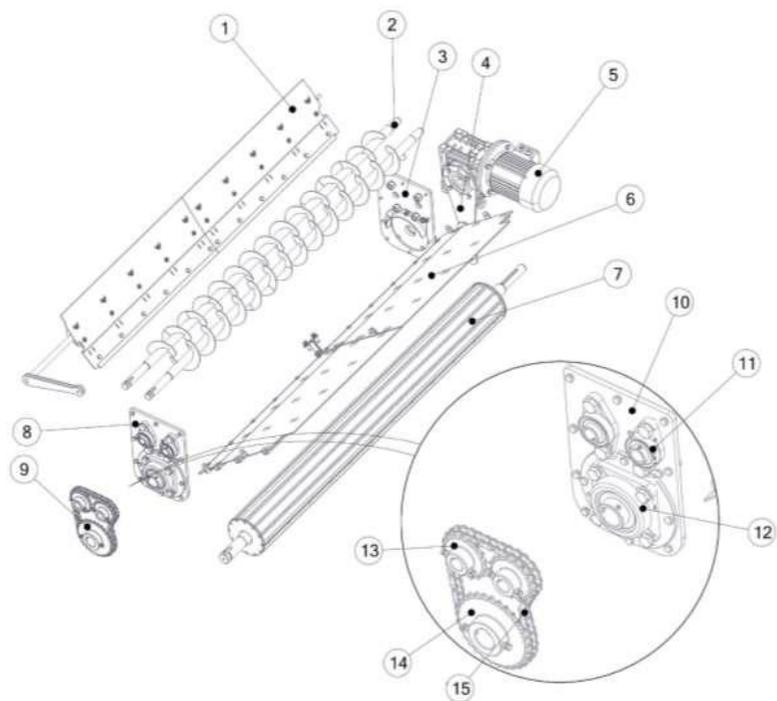


Рис. 5. Шнеково - валковый распределительный механизм. Общий вид в сборе.

Шнеково–валковый распределительный механизм состоит из следующих основных частей (рис.6): подающий вал (7), предназначенный для равномерной

поддачи потока очищаемого материала в аспирационную камеру. Скорость вращения вала регулируется частотным преобразователем, подключенным к

мотор-редуктору (5), который фиксируется на аспирационной камере МУЗ через реактивную штангу (4) с кронштейном. Подача материала также регулируется положением подвижной заслонки (1), с помощью тяги (16. Рис.4) с предохранительным механизмом, который предназначен для предотвращения заклинивания подающего вала в случае случайного попадания в камеру посторонних предметов крупных размеров. Для предотвращения сцепления между собой, слеживания, а также для распределения по всей ширине камеры, над подающим валом вращаются два шнека (2), вращение которых происходит через цепную передачу (9): звездочки (13) устанавливаются на оси шнеков (2), звездочка (14) – на ось вала (1), цепь (15) передает вращение от вала к шнекам. Оси вала и шнеков устанавливаются в крышки (3) и (8), каждая из которых представляет собой основание (10) с закрепленными на нем подшипниковыми узлами (11) и (12). Сходы (6) устанавливаются в аспирационную камеру МУЗ, образуя совместно с боковыми стенками область накопления материала, необходимую для равномерного распределения очищаемого материала по всей длине подающего вала.



1 – подвижная заслонка, 2 – шнек, 3 – крышка, 4 – реактивная штанга, 5 – мотор-редуктор, 6 – сход, 7 – вал подающий, 8 – крышка, 9 – цепная передача, 10 – основание, 11 – подшипниковый узел шнека, 12 – подшипниковый узел подающего вала, 13 – звездочка малая шнека, 14 – звездочка большая подающего вала, 15 – цепь приводная. Очистка всех решетчатых плоскостей осуществляется шариками, которые находятся в специальных ячейках в подситнике, по 6 штук в каждой. Шарики обеспечивают устранение закупоривания ячеек решета. Когда отсек с решетом приводится в движение, шарики начинают хаотично прыгать, тем самым, выбивая продукт и другие частички, которые застревают в ячейках решета, на его поверхность (см. рис.7).

Рис. 6. Шнеково - валковый распределительный механизм. Основные части.